

CONVERTO 31 BW

Ficha Técnica - Ed. 02/2022



Panel aislante destensado idóneo para la aplicación por capas, realizado en poliestireno expandido sinterizado EPS con aditivo de grafito.

DESCRIPCIÓN

Panel para aislamiento térmico destensado realizado en poliestireno expandido sinterizado EPS con aditivo de 70% grafito, cortado por bloque y Certificado ETICS según las directrices EAD 040083-00-0404 ya ETAG 004 y la norma UNI EN13499:2005, con el "Certificado de Conformidad" [UNI EN 13163].

PRINCIPALES PROPIEDADES

- FÁCIL DE COLOCAR
- ECONÓMICO
- CONTENIDO DE MATERIAL RECICLADO

MEDIDAS Y ESPESORES

Medidas útiles: 100 cm x 50 cm

Espesores disponibles: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 cm

DATOS TÉCNICOS	Símbolo	Valor	NORMA DE REFERENCIA
Conductividad térmica:	λ_D	0,031 W/mK	EN 12667
Reacción al fuego	EUROCLASE	E	EN 13501-1
Resistencia al paso del vapor de agua	μ	20-40	EN 12086
Calor específico	C_p	1450 J/kgK	EN 10456
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	TR	≥ 120	EN 1607
Estabilidad dimensional	DS(N)	$\pm 0,2\%$	EN 1603
Absorción de agua por inmersión parcial	WIp	$\leq 0,5 \text{ Kg/m}^2$	EN 12087
Resistencia al corte	F_{tk}	$\geq 70 \text{ kPa}$	EN 12090
Módulo de corte	G_m	$\geq 1000 \text{ kPa}$	EN 12090
Tolerancia dimensional			
Longitud	L(2)	$\pm 2 \text{ mm}$	EN 822
Anchura	W(2)	$\pm 2 \text{ mm}$	EN 822
Espesor	T(1)	$\pm 1 \text{ mm}$	EN 823
Ortogonalidad	S(2)	$\pm 2 \text{ mm/m}$	EN 824
Planicidad	P(3)	+ 3 mm	EN 825

CONVERTO 31 BW



Ficha Técnica - Ed. 02/2022

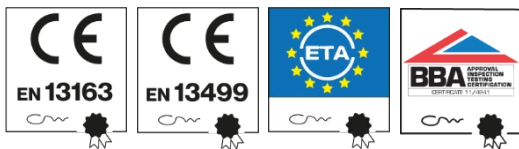
ALMACENAMIENTO

Material termorreflectante: no cubrir las placas con materiales y/o lonas transparentes durante la colocación y el almacenamiento.

NOTAS

- Si durante la fase de colocación las placas quedasen expuestas a los rayos UV por períodos prolongados, protegerlas mediante sombreros de mallas, para evitar la desintegración pulverulenta superficial (amarillenta).
- En caso de que, por causa de una prolongada exposición a los rayos UV, se hubiera generado la desintegración superficial pulverulenta (las placas tendrán un aspecto amarillento), retirar completamente, mediante lijado o cepillado, la sustancia harinosa antes de aplicar el mortero de enrasado, a fin de asegurar una adhesión correcta y eficiente.

CERTIFICACIONES\CLASIFICACIONES



IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40- 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia

Tfno. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815 - www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com

Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos, sin que ello implique asumir responsabilidades al respecto, ya que no está a nuestro alcance controlar las condiciones de empleo. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.